



tr300 |
tr400 |
tr600 |

Utilizzati per ottenere una perfetta asciugatura di prodotti ricoperti. Il raffreddamento avviene tramite ricircolo di aria ad anello controllato da termoregolatore. Il gruppo di raffreddamento, di limitata potenza, controlla anche l'umidità per ottenere un ottimo risultato finale. La velocità di avanzamento del nastro è regolabile. I tunnel sono disponibili in diverse lunghezze e larghezze a seconda delle necessità dell'utilizzatore. Ogni 6 metri di tunnel viene aggiunto un gruppo di raffreddamento indipendente e termoregolato, quindi è possibile l'impostazione di diverse temperature.

modello/type	lunghezza min./min. length	lung. mod. aggiuntivi/add. modules length	voltaggio/voltage
TR300	4 m	Moduli aggiuntivi di 2 ml ciascuno / Additional modules of 2 ml each	230/400 V / 50 Hz
TR400	6 m		230/400 V / 50 Hz
TR600	8 m		230/400 V / 50 Hz



Tunnel di raffreddamento

Cooling Tunnels / Túneles de Refrigeración / Tunnels de Refroidissement

Used to obtain a perfect drying of enrobed products. The cooling process is performed by a cooled air loop controlled by a thermo-regulator. A low power cooling unit controls humidity in order to obtain an excellent final result. The belt feed speed is adjustable. The tunnels are available in different lengths and widths, according to the user's needs. An independent and thermo-regulated cooling unit is placed every 6 metres along the tunnel, so that different temperatures can be set.

Utilizados para obtener un secado perfecto de productos cubiertos. La refrigeración se realiza a través de la recirculación del aire en anillo, controlada mediante un termostato. El grupo de refrigeración, de potencia limitada, también controla la humedad para obtener un resultado final óptimo. La velocidad de avance de la cinta se puede regular. Los túneles están disponibles en varias longitudes y anchuras en función de las necesidades del usuario. Cada 6 metros de túnel se añade un grupo de refrigeración independiente y termostato; por lo tanto es posible la configuración de varias temperaturas.

Ils sont utilisés pour obtenir un séchage parfait des produits enrobés. Le refroidissement se produit par le biais d'une circulation en boucle de l'air à contrôler par un thermostat. Le groupe de froid, à la puissance limitée, contrôle également l'humidité afin d'obtenir un résultat final optimal. La vitesse d'avancement du tapis est réglable. Les tunnels sont disponibles en différentes longueurs et largeurs selon les besoins de l'utilisateur. Tous les 6 mètres de tunnel, un groupe de froid indépendant avec un thermostat est ajouté. Il est donc possible de programmer des températures différentes.



tr



DEWAELE TECHNICAL AGENCIES

Hazewindstraat 71
B-8540 DEERLIJK
T: +32 (0)56 73 5671
F: +32 (0)56 70 2159
geertdesmeyer@dt-industrial.be
www.dta-chocolade.com